



# DYMONIC 100

Sellador de poliuretano de alto desempeño y alto movimiento **EUCLID GROUP EUCOMEX**

## Descripción

**DYMONIC® 100** es un sellador de poliuretano non-sag de alto desempeño, módulo medio, bajos VOC y estable a UV. Formulado con una innovadora tecnología de polímeros similar al TREMproof 250GC y VULKEM® 45SSL. DYMONIC 100 es un sellador altamente versátil que tiene la capacidad única de adherir a concreto húmedo o “verde”.

## Aplicaciones principales

DYMONIC® 100 es un sellador durable y flexible que ofrece un desempeño excelente en juntas con movimiento y presenta adherencia tenaz una vez curado completamente. Los usos típicos de DYMONIC® 100 incluyen juntas de expansión y control, juntas en paneles de concreto pre-colado, calafateo perimetral (ventanas, puertas, paneles), aluminio, mampostería y revestimientos de vinil. DYMONIC® 100 puede usarse bajo inmersión de agua.

## Ventajas

DYMONIC® 100 puede adherir a concreto húmedo o “verde”, forma “piel” en 2 horas y está libre de “tack” en 6-8 horas lo que reduce significativamente la adherencia de polvo. Tiene capacidad de movimiento de +100/-50 % bajo condiciones típicas de campo, tiene bajo contenido de VOC, es pintable, no se agrieta ni amarillea bajo exposición extrema a UV. También es resistente a combustible de avión.

DYMONIC® 100 es compatible con la línea Vulkem Deck Coatings, barrera de aire ExoAir y la línea de impermeabilizantes TREMproof.

## Envase / Rendimiento

Dymonic 100 está disponible en Cartuchos de 300 mL (10.1 oz), salchichas de 600 mL (20 oz) en colores: Almendra, Aluminum Stone, Aluminio Anodizado, Beige, Negro, Bronce, Buff, Bronce Oscuro, Gris, Gris Roca, Verde Hartford, Marfil, Bronce Claro, Limestone, Arcilla Natural, Blanco Apagado, Blanco Pre-Colado, Redwood Tan, Sandalwood, Roca y Blanco. El radio de cobertura es de 24.7 metros lineales por litro para una juntas de 6 mm x 6 mm (¼” x ¼”). Para determinar un radio de cobertura específico, que incluya dimensiones de junta y eficiencia de uso.

## Vida en anaquel

1 año en su empaque original sin abrir.

## Normas/Cumplimientos

- DYMONIC® 100 cumple o excede los requerimientos de las siguientes especificaciones:
- ASTM C920, Tipo S, Grado NS, Clase 50, Uso NT, T, M, A, O, I
  - Especificación Federal de E.U.A. TT-S-00230C, Clase A, Tipo II
  - CAN/CGSB 19.13-M87, MC-1-25-B-N

## Limpieza

Retire el exceso de sellador de las juntas usando cuidadosamente xileno o mineral spirits antes de que el sellador cure. Deberá limpiar cualquier utensilio empleado para dar el acabado al sellador con xileno o mineral spirits.

## Información técnica

### Datos Típicos de Ingeniería

Propiedad	Método de prueba	Valor típico
Propiedades Reológicas	ASTM C639	non-sag (NS), 0" of sag in channel
Propiedades de dureza	ASTM C661	40 ± 5
Pérdida de peso	ASTM C1246	Pasa
Formación de "piel"	ASTM C679	2 – 3 horas
Tiempo libre de "tack" a 23 °C (73.4 °F) 50 % H.R.	73.4 °F (23 °C) 50% RH	6 - 8 horas
Manchado y cambio de color	ASTM C510	Pasa
Adhesión al concreto	ASTM C794	Antes de agua: 35 PLI
Adhesión al concreto	ASTM C794	Después de agua: 30 PLI
Adhesión al concreto	ASTM C794	Verde: > 25 PLI
Adhesión al concreto	ASTM C794	Húmedo: > 20 PLI
Envejecimiento acelerado	ASTM C793	Pasa
Capacidad de movimiento	ASTM C719	+/-50%
Capacidad de movimiento	ASTM C719* MODIFICADA	+100/-50%
Resistencia a la Tensión	ASTM D412	350 to 450 psi
% Elongación	ASTM D412	800 – 900 %
Módulo al 100%	ASTM D412	75 – 85 psi
Resistencia al Rasgado	ASTM D412	65 – 75 psi
Rango de servicio		-40 °C (-40 °F) a 82 °C (180 °F)
Temperatura de aplicación		0 °C (32 °F) A 38 °C (100 °F)
Generación de humo	ASTM E84	5
Propagación de flama	ASTM E84	5

DYMONIC 100 resiste el contacto con los siguientes productos:

- Jet Fuel: Probado en Jet A-1, Jet A, Jet B o JP-4.
- Fluido Hidráulico: Probado en Skydrol B.
- Fluido de des-hielo: probado en una mezcla 50/50 de Etilenglicol y agua.

Pruebas realizadas bajo la norma ASTM C-719

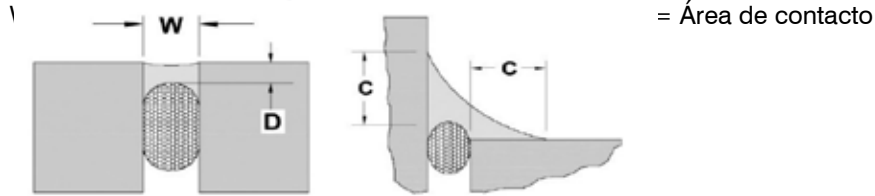
**NOTA:** Para mayor información sobre este producto dirijase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)



## Instrucciones de uso

**Dimensiones de la Junta.-** puede ser usado en juntas horizontales y verticales diseñadas de acuerdo con las prácticas de arquitectura/ingeniería aceptadas. El ancho de junta deberá ser de 4 veces el movimiento esperado pero no menor a 6 mm (1/4"). **Respaldo de juntas.-** Se recomienda usar backer rod de celda cerrada o polietileno reticulado como respaldo de junta para controlar la profundidad del sellador y asegurar el contacto completo del sellador con las paredes de la junta. Deberá usar una cinta de polietileno como respaldo cuando las dimensiones de la junta no permitan usar backer rod para evitar la adhesión de los tres lados. Todo el respaldo deberá estar seco al momento de la aplicación del sellador.

Dimensiones del sellador



**Juntas de expansión.-** La profundidad y anchura mínima para cualquier aplicación de sellador deberá ser de 6 mm x 6 mm (1/4" x 1/4").

La profundidad (D) del sellador deberá ser igual al ancho (W) en juntas menores a 13 mm (1/2") de ancho. Para juntas con ancho entre 13 mm a 25 mm (1/2" a 1"), la profundidad del sellador deberá ser de aproximadamente la mitad del ancho de junta.

La profundidad máxima (D) de cualquier aplicación de sellador deberá ser de 13 mm (1/2"). Para juntas de ancho mayor a 25 mm (1") CONTACTE a su representante EUCOMEX local.

**Ventanas perimetrales.-** Para ángulos internos alrededor de ventanas y puertas, el sellador deberá tener un área de contacto (C) mínima de 6 mm (1/4") en cada lado. Use backer rod o cinta despegable para liberar.

**Preparación de superficie.-** Las superficies deberán estar sanas y limpias. Deberá remover todo agente desmoldante, impermeabilizante, polvo, mortero suelto, pintura o cualquier otro acabado. Para tal efecto puede apoyarse de un cepillo de alambre, chorro de arena, esmeril o lavado con solvente dependiendo de la contaminación.

Tremco recomienda que la temperatura de la superficie sea de 5 °C (40 °F) o mayor al momento de la aplicación del sellador. Si requiere aplicar el sellador a temperaturas menores a 5 °C, por favor consulte la Guía Para

**Imprimación.-** DYMONIC® 100 generalmente adhiere a los sustratos comunes de construcción sin la necesidad de usar un primario; sin embargo, Tremco siempre recomienda hacer pruebas de adhesión en campo con los materiales usados en el proyecto para verificar la necesidad de un primario. La descripción de una prueba de adherencia en campo puede encontrarse en el apéndice X1 DEL ASTM C1193, Guía Estándar Para el Uso de Selladores de Juntas. Cuando lo considere necesario use VULKEM PRIMER #191 de bajo VOC en sustratos porosos y TREMprime Primario para metales o plásticos no porosos.

**Aplicación.-** DYMONIC® 100 puede aplicarse fácilmente con equipo de calafateo convencional. Asegúrese de que el backer rod ajusta apropiadamente y que el primario ha sido aplicado. Rellene completamente la junta con la relación ancho-profundidad apropiada y dé el acabado para asegurar el contacto del sellador con las paredes de la junta. El dry tooling siempre es preferible, aunque el producto es compatible con agentes humectantes en cantidades limitadas para desplazar la espátula si se requiere una pasada inicial. Para un acabado más limpio, enmascare los lados de la junta con cinta antes de rellenar.

**Tiempo de curado.-** DYMONIC® 100 generalmente cura a un radio de 2.4 mm (3/32") por día a 24 °C (75 °F), 50 % de humedad relativa. DYMONIC® 100 formará "piel" en 2 horas y estará libre de "tack" en 6-8 horas. El tiempo de curado se incrementará mientras la temperatura y/o la humedad decrezcan. una buena regla es dar un día adicional de curado por cada 5.5 °C (10 °F) de caída de temperatura.

## Precauciones / Limitaciones

- USE CON VENTILACIÓN ADECUADA.
- Siempre lleve y use las hojas de seguridad para obtener información referente al Equipo de Protección Personal (EPP) y riesgos de salud.
- DYMONIC® 100 no se recomienda para ser usado con agua clorada, potable, pesada o agua de drenaje.

Rev. 05.17

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica [www.eucocomex.com.mx](http://www.eucocomex.com.mx)



EUCLID GROUP  
EUCOMEX